

ОСТ 26-2005-83

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г. N 11-10-4/740
 3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР N 8297546 от 16 сентября 1983 г.
 4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77
 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ N 1; 2; 3; 4
1 - ИУС N 3 - 1987 г., 2 - ИУС N 6 - 1989 г., 3 - ИУС N 12 - 1990 г., 4 - ИУС N 7; 8 - 1992 г.
 6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г., периодичность проверки - 5 лет.
- ВНЕСЕНО Изменение N 5, утвержденное и введенное в действие Председателем ТК 260 "Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее" В.А.Заваровым от 01.07.98 с 01.08.98
- Изменение N 5 внесено изготовителем базы данных

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбометаллические. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-96 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-96 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

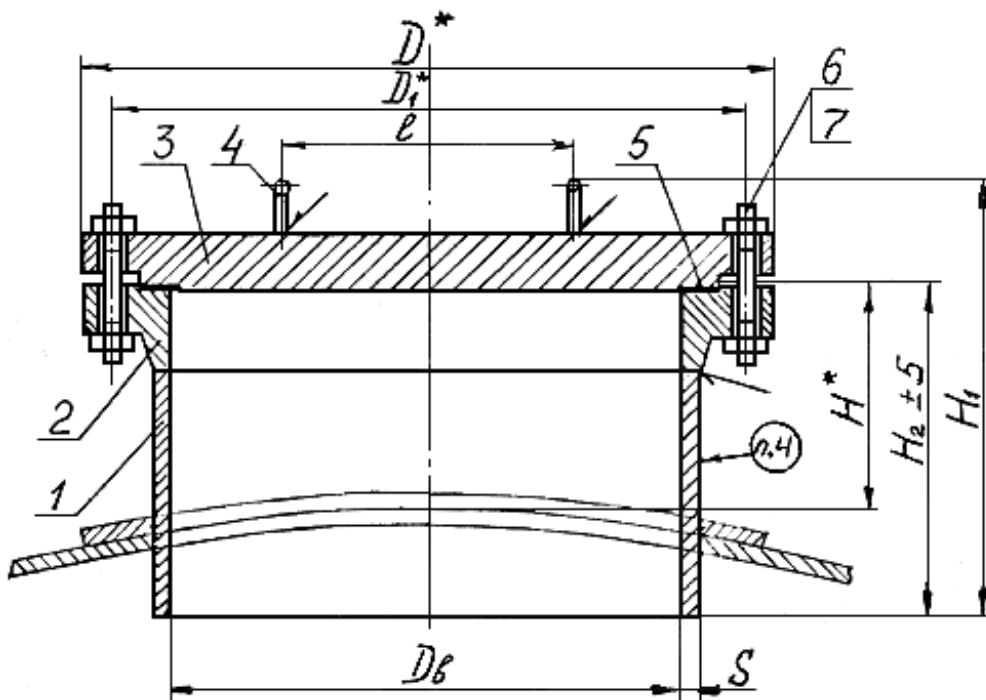
(Измененная редакция, Изм. N 5).

3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.



1. Обечайка исполн.1 по ОСТ 26-2010

2. Фланец исполн.1 по ГОСТ 28759.3

3. Крышка исполн.3 по ОСТ 26-2008

4. Ручка по ОСТ 26-2002

5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7

6. Шпилька по ОСТ 26-2040

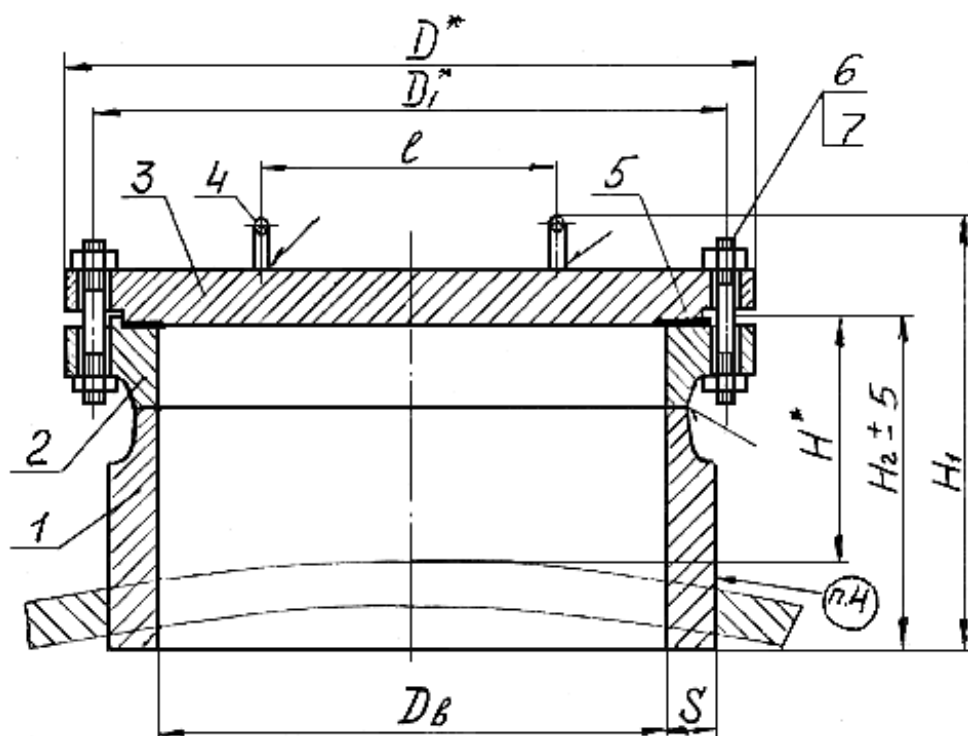
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 1

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения 1 должны соответствовать указанным на рисунке 1 и таблице 1.

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на

рисунке 2 и в таблице 1.



1. Обечайка исполн.2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн.1 по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн.3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах



Давление условное		Диаметр внутренний люка, D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	l	S					
МПа	кгс/см ²								исп.1	исп.2				
1,6	16	400	535	495	200	375	270	250	10	-				
2,5	25					385	275		10	-				
					16	-								
					220	405	295		24	-				
					250	435	325		32	-				
					280	465	355		-	40				
					4,0	40	590		530	220	465	345	12	-
							20		-					
							30		-					
330	445						425		-	45				
-	-	50												
1,6	16	450	590	550	220	405	300	10	-					

					240	470	340	26	-
					300	520	400	-	36
					330	550	430	-	45
4,0	40		695	635	240	575	445	12	-
								20	-
					340	575	445	-	30
					350	585	455	-	40
					370	605	475	-	50
					380	615	485	-	55
1,6	16	600	740	700	220	465	350	10	-
2,5	25					480	355	12	-
								16	-
					320	580	455	-	30
					340	600	475	-	40

				360	620	495	-	50
4,0	40	795	735	260	540	405	14	-
							20	-
				310	590	455	32	-
				370	650	515	-	45
				420	700	565	-	60
				430	710	575	-	65

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения 1 диаметром $D_B = 450$ мм, на условное давление 4 МПа с размером $S = 12$ мм, основной шифр материального исполнения 2, дополнительный шифр материального исполнения люка 2, шифр материального исполнения крепежных деталей 1:

Люк 1-450-4-12-2-2-1 ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

6. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А (справочное)

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
1,6	16	400	10	101
2,5	25		10	114
			16	126
			24	147
			32	175
			40	199
40	40		12	198
			20	218
			30	243

			45	310
			50	324
1,6	16	450	10	122
2,5	25	450	10	148
			16	163
			26	195
			36	225
			45	275
			12	242
4,0	40	450	20	265
			28	293
			36	326
			45	368
			55	420

1,6	16	500	10	152
2,5	25		10	182
			16	200
			26	231
			36	247
			45	279
4,0	40		12	308
		20	343	
		30	376	
		40	420	
		50	471	
		55	498	
1,6	16	600	10	209
2,5	25		12	265

		16	281
		30	373
		40	437
		50	507
4,0	40	14	429
		20	456
		32	533
		45	628
		60	758
		65	798

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали $7,85 \text{ г/см}^3$.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

Люки стальных сварных сосудов и аппаратов: Сб. ОСТов. Часть I.

ОСТ 26-2000-83 - ОСТ 26-2004-83, ОСТ 26-2094-83,

ОСТ 26-2005-83 - ОСТ 26-2008-83 / ЦКБН, 1993

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений
подготовлена ЗАО "Кодекс"

