

ОСТ 26-2007-83

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК, ПОД ПРОКЛАДКУ  
ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ  
СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
  2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г. N 11-10-4/740
  3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР N 8297567 от 16 сентября 1983 г.
  4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2007-77
  5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ N 1; 2; 3; 4  
1 - ИУС N 3 - 1987 г., 2 - ИУС N 6 - 1989 г., 3 - ИУС N 12 - 1990 г., 4 - ИУС N 7; 8 - 1992 г.
  6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г., периодичность проверки - 5 лет.
- ВНЕСЕНО Изменение N 5, утвержденное и введенное в действие Председателем ТК 260 "Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее" В.А.Заваровым от 01.07.98 с 01.08.98
- Изменение N 5 внесено изготовителем базы данных

# 1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык под прокладку восьмиугольного сечения стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 6,3 до 16,0 МПа (от 63 до 160 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 70° до 540 °С.

## 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.4-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.8-90 Прокладки металлические восьмиугольного сечения. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-96 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-96 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2042-96 Шайбы для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

(Измененная редакция, Изм. N 5).

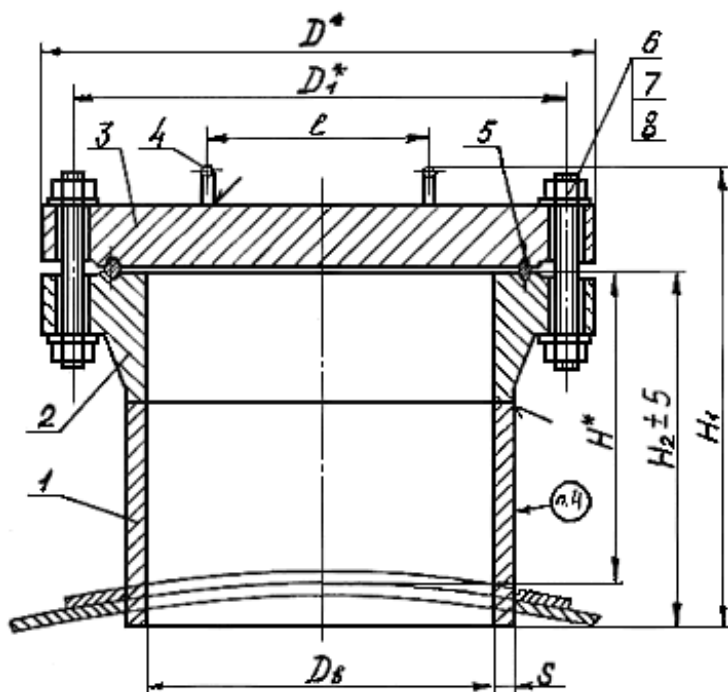
## 3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1

2 - люки с обечайками по рисунку 2

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения 1 должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1



1. Обечайка исполн.1 по ОСТ 26-2010

2. Фланец исполн.1 по ГОСТ 28759.4

3. Крышка исполн.4 по ОСТ 26-2008

4. Ручка по ОСТ 26-2002

5. Прокладка по ГОСТ 28759.8

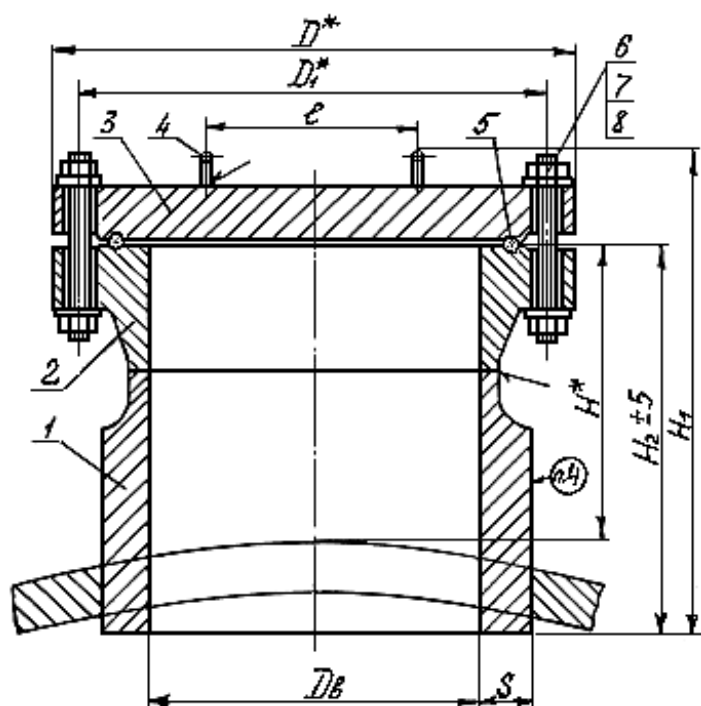
6. Шпилька по ОСТ 26-2040

7. Гайка по ОСТ 26-2041

8. Шайба по ОСТ 26-2042

Рисунок 1

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 1



1. Обечайка исполн.2 по ОСТ 26-2010

2. Фланец исполн.1 по ГОСТ 28759.4

3. Крышка исполн.4 по ОСТ 26-2008

4. Ручка по ОСТ 26-2002

5. Прокладка по ГОСТ 28759.8

6. Шпилька по ОСТ 26-2040

7. Гайка по ОСТ 26-2041

8. Шайба по ОСТ 26-2042

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка, $D_B$	$D^*$	$D_1^*$	$H^*$	$H_1$	$H_2$	$l$	$S$	
МПа	кгс/см <sup>2</sup>								исп.1	исп.2
6,3	63	400	590	530	300	555	430	250	14	-
									20	-
					320	575	450		32	-
					350	605	480		-	45
									-	50
					390	645	520		-	65
10,0	100		630	565	350	685	545		20	-
					370	605	565		30	-
					385	620	580		-	40
					400	735	595		-	50
					430	765	620		-	60

					440	795	635		-	65
					470	805	665		-	75
16,0	160		715	630	420	890	720		32	-
					440	910	740		-	45
					460	930	760		-	60
					530	1000	830		-	75
					540	1010	840		-	80
					560	1030	860		-	90
6,3	63	450	640	580	270	545	410	300	16	-
					290	565	430		22	-
					310	595	460		30	-
					340	615	480		-	40
					360	635	500		-	50
					380	655	520		-	55

10,0	100
16,0	160

		400	675	540
		420	695	560
690	625	350	600	550
		370	620	570
		390	640	590
		420	770	620
		450	800	650
		480	830	680
		490	840	690
775	690	420	905	725
		480	965	785
		520	1005	825
		560	1045	865
		590	1075	895

-	65
-	70
24	-
32	-
-	45
-	55
-	65
-	75
-	80
34	-
-	50
-	70
-	85
-	95

					600	1085	905	-	100
6,3	63	500	695	635	280	560	420	16	-
					310	490	450	26	-
					340	620	490	-	36
					370	650	510	-	45
					400	680	540	-	55
					420	700	560	-	65
					450	730	590	-	75
10,0	100	500	750	685	400	765	605	26	-
					460	825	665	-	36
					480	845	685	-	45
					500	865	705	-	70
					520	885	725	-	80
					540	905	745	-	90



\* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения 2 диаметром  $D_B = 400$  мм, на условное давление 6,3 МПа, с размером  $S = 45$  мм, основной шифр материального исполнения люка 3, дополнительный шифр материального исполнения люка 3, шифр материального исполнения крепежных деталей 1:

Люк 2-400-6,3-45-3-3-1 ОСТ 26-2007-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

## Приложение А (справочное)

Приложение А  
(справочное)

Таблица А1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см <sup>2</sup>			
6,3	63	400	14	259
			20	279

10,0	100
16,0	160

32	318
45	369
50	392
65	472
20	380
30	421
40	482
50	527
60	589
65	620
75	685
32	795
45	901
60	1006

				75
				80
				90
6,3	63	450	16	314
			22	339
			30	378
			40	420
			50	470
			55	503
			65	561
			70	600
10,0	100		24	408
			32	447
			45	511

--	--

16,0	160
------	-----

6,3	63	500
-----	----	-----

55	576
65	647
75	746
80	783
34	958
50	1103
70	1265
85	1404
95	1520
100	1675
16	378
26	426
36	474
45	529

		55	595
		65	660
		75	740
10,0	100	26	653
		36	717
		45	785
		70	973
		80	1063
		90	1108

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали  $7,85 \text{ г/см}^3$ .

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

Люки стальных сварных сосудов и аппаратов: Сб. ОСТов. Часть I.

ОСТ 26-2000-83 - ОСТ 26-2004-83, ОСТ 26-2094-83,

ОСТ 26-2005-83 - ОСТ 26-2008-83 / ЦКБН, 1993

Редакция документа с учетом  
изменений и дополнений  
подготовлена ЗАО "Кодекс"